

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield Xpress SL es un sistema de piso de difusión de cuarzo autonivelante nominal de 3/16 pulg. /4,5 mm que combina una apariencia decorativa con una excelente resistencia química, a las manchas y al desgaste. Este sistema a base de resina de metacrilato de metilo proporciona tiempos de respuesta rápidos y un grado moderado de resistencia al deslizamiento.

OPCIONES

Impermeabilización

Cuando todo el sistema deba ser impermeable, se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard con textura 3 sembrado hasta el rechazo, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Tratamiento de grietas

Cuando se necesita el tratamiento de grietas debido a grietas en el sustrato, se requiere el uso de Stonproof CT5 o RH7 de Stonhard con textura n.º 3 al voleo hasta el rechazo, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para brindar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, se encuentran disponibles bases cóncavas en alturas de 2 a 6 pulg. /5 a 15 cm.

Espesor

Para las áreas que requieren un mayor espesor, los componentes del sistema se pueden ajustar para un espesor total de 1/4 pulg.

EMBALAJE

Stonshield Xpress SL se empaqueta en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

Imprimación Xpress

(0.5) cubeta de 5 galones de Xpress Primer

textura 3

1,5 bolsas individuales de sílice

Xpress Undercoat

(2) cubetas de 5 galones de Xpress Undercoat Resin

Xpress SL Parte C

12 bolsas de agregado de sílice

Agregado Stonshield

12 bolsas de Agregado de Cuarzo coloreado

Sellador Xpress

(1) cubeta de 5 galones de Xpress Sealer Resin

Disolvente Xpress

(0.01) balde de 5 galones de solvente

Catalizador Xpress

(0.5) cubeta de 2 galones de Catalizador

Nota: Para aplicaciones por debajo de 32 °F/0°C, se debe pedir un catalizador adicional. Comuníquese con el Servicio Técnico de Stonhard para obtener recomendaciones.

COBERTURA

Cada unidad de Stonshield Xpress SL cubrirá aproximadamente 250 pies cuadrados/23,2 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 3/16 pulg. /4,5 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

Almacene todos los componentes de Stonshield Xpress SL entre 60 °F/16 °C y 77 °F/25 °C en un área seca. Evitar el calor excesivo y la luz solar y no congelar. La vida útil es de un año en el envase original sin abrir.

COLOR

Stonshield Xpress SL está disponible en doce colores estándar. Consulte la hoja de colores de Stonshield. Los colores personalizados están disponibles a pedido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la compresión.....	7800 psi (ASTM C-579)
Resistencia a la tracción	2200 psi (ASTM D -638)
Módulo de tracción	130,000 psi (ASTM D-638)
Dureza	53 (ASTM D-2240, orilla D)
Resistencia a la abrasión	19 mg (ASTM D- 4060, CS-17)
Absorción de agua	0.19 % (ASTM C-413)
Contenido de COV	Xpress Primer-42 g/l (ASTM D-2369, Método E) Xpress Undercoat -37g/l Xpress Sealer-40 g/l
Tasa de curado.....	1 hora para operaciones normales
Instalación	
Rango de temperatura.	0° F/-17° C a 80° F/26° C

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares de referencia. Se usaron muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, como especímenes de prueba. Toda la preparación y prueba de muestras se lleva a cabo en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en cupones de prueba hechos en laboratorio.

SUSTRATO

Stonshield Xpress SL, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, loseta de cantera, metal o lechadas Stonhard Stonset debidamente preparadas. Si tiene preguntas sobre otros sustratos posibles o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y debidamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

Nota: Para aplicar sobre un piso MMA existente, la superficie debe lijarse y limpiarse con Xpress Solvent.

CEBADO

El uso de Xpress Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonshield Xpress SL sobre todos los sustratos que no sean pisos MMA existentes. El imprimador Xpress debe estar libre de pegajosidad y el concreto debe estar completamente sellado antes de la aplicación de Stonshield Xpress SL.

MEZCLA

Nota: Consulte la tabla de Xpress Catalyst para conocer las proporciones adecuadas de líquido a catalizador para la instalación.

- La mezcla adecuada es fundamental para que los productos exhiban las propiedades de aplicación, las propiedades de curado y las propiedades físicas definitivas adecuadas.
- Se requiere mezcla mecánica para todos los componentes.
- Consulte las instrucciones de Stonshield Xpress SL para obtener más detalles.

APLICAR

- NO intente instalar el material si las temperaturas de los componentes de Stonshield Xpress SL no se encuentran entre 60 °F/16 °C y 77 °F/25 °C.
- El imprimador Xpress se mezcla, se aplica al piso y se esparce escasamente con Texture 3. Se deja curar el imprimador y se elimina el exceso de agregado.
- La capa base Xpress y la Parte C de Xpress SL se mezclan, se aplican al piso y se esparcen hasta el rechazo con el agregado Stonshield. Se deja curar la capa inferior y se elimina el exceso de agregado.
- La capa base Xpress se mezcla, se aplica al piso y se distribuye al voleo con agregado Stonshield. Se deja curar la capa inferior y se elimina el exceso de agregado.
- El sellador Xpress se mezcla, se aplica al piso y se deja curar.
- Se aplica una segunda capa de sellador Xpress al piso y se deja curar.
- Consulte las instrucciones de Stonshield Xpress SL para obtener más detalles.

LIMPIAR

Se recomienda Xpress Solvent para la limpieza del material Xpress sin reaccionar. El material reaccionado requerirá medios mecánicos de eliminación.

PRECAUCIONES

- Use estos materiales solo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por NIOSH que utilicen cartuchos para vapores orgánicos.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad o anteojos de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico. NO INDUZCA EL VOMITO.
- Usar solo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto Stonhard mientras se agregan agregados, se deben usar máscaras contra el polvo.

NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos de limpieza de pisos de Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonshield.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stonshield Xpress SL están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o previa solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos para pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura se pueden realizar a través de representantes de ventas locales y oficinas u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de la superficie de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y una limpieza profunda periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se espera y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con base en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información contenida aquí es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

21/03

© 2021 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

Sede de EE. UU.
Canadá

(800) 257 7953
(800) 263 3112

México
Argentina

+ (52) 55 9140 4500
+ (54) 11 5032 3113

Bélgica

Dubai, Emiratos Árabes Unidos

+ (32) 67 49 37 10
+ (971) 4 3470460

Sudáfrica
India

+ (27) 11 254 5500 Australia
+ (91) 22 28500321

+ (61) 3 9587 7433